



SK-2090

太洋電機産業株式会社

本社：〒116-0013 東京都荒川区西日暮里2-51-1 (斎藤ビル3F)
TEL 03(3802)7421 FAX 03(3802)7424

筑波工場：〒300-0315 茨城県稲敷郡阿見町香澄の里29番地 (筑波南第一工業団地)
TEL 029(889)2480 FAX 029(889)2487

大阪営業所：〒540-0037 大阪市中央区内平野町2丁目1番2号アイエスビル4B号室
TEL 06(6942)5720 FAX 06(6942)4677

HEAD OFFICE: 2-51-1 Nishinippopri, Arakawa-ku, Tokyo, Japan 116-0013
TEL 81-03-3802-7421 FAX 81-03-3802-7424

TSUKUBA FACTORY: 29 Kasuminosato, Ami-machi, Inashiki-gun, Ibaraki, Japan 300-0315
TEL 81-029-889-2480 FAX 81-029-889-2487

OSAKA SALE OFFICE: 2-1-2 Uchihirano-machi, Chuo-Ku, Osaka, Japan 540-0037
TEL 81-06-6942-5720 FAX 81-06-6942-4677

The contents of catalog are subject to change without notice.

太洋電機産業 **Taiyo**
株式会社

TAIYO ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.

<http://www.taiyo-e.co.jp/>

太洋電機産業 **Taiyo**
株式会社

TAIYO ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.

<http://www.taiyo-e.co.jp/>

SK-2090 自动套色控制系统

Touch Panel Automatic Register Controller



SK-2090

功能特点

- 标准配备纵向、横向套准控制功能。
- 采用 LED(白色发光二极管)光源扫描头(俗称电眼):
 - 适合各种印刷材料、如薄膜、铝箔、纸张等。
- 各印刷单元控制器具有控制功能、可独立控制。并应用现场网络通信技术、抗干扰、大幅减少了现场布线。
- 主监控器的友好人机界面、操作快捷简单。具有触摸屏/鼠标操控方式、带有 USB 接口。

主要技术规格

修正机构	纵向用套印补偿辊调整料带的长度 横向用版辊移动调整版辊的相位
检测精度	纵向: ±0.01mm / 横向: ±0.02mm
印刷速度	10~500m/min (版辊周长为 600mm 时)
版误差补偿范围	各方向: ±9.99mm
报警设置值范围	0.1~9.9mm 可变
输入电源	AC200~220V ±10% 1φ50/60Hz 消耗功率: 0.5kW
工作环境	温度 0℃~40℃ / 湿度 20~80% (不结露)

系统构成

主监控器	1 台
每单元控制器	通道数(机组数)只(最多 15 通道)
扫描头	与单元控制器同样只数
脉冲发生器	1 只
可选配功能	纵向予对版 / 双头印刷

注意事项

配件的安装	请将脉冲发生器安装在与版辊一起同步旋转的位置。 请将扫描头固定在长条的 25mm 方钢上, 印刷材料为透明薄膜时, 需要安装反光板。
仪器间布线	布线时, 请不要将动力线与信号线等绕在一起(应远离)或同一管道传送, 而且信号线请使用屏蔽线, 以防干扰。
纵向修正速度	请将修正机构的料带移动量设定为 1mm/秒。
横向修正速度	请将修正机构的版辊左右移动量设定为 0.5mm/秒。
修正电机	建议使用同步电机, 并且是单相(1φ)的。请不应使用继电器驱动。
修正电机保护	建议设置过载保护设备, 以免电机及驱动器烧坏。

Precaution

- Pulse generator should be synchronized with printing cylinder rotation.
- Scanning head are installed before the dryers of the printing units on 25mm square rod. In case of printing on transparent films, reflecting plate is required.
- Wiring Between Units: The power line and the signal line separate completely. The signal line should be the shielded cable.
- Length correction speed: 1mm/sec on the web.
- Side-lay correction speed: 0.5 mm/sec for printing cylinder movement. Register Motor: We recommend the use of single phase synchronous motors. Power supply for register motors must be required for both direct drive and over current circuit.

Features

- Standard equipped both length and Side-lay registration output.
- LED type scanning head achieve longer life and the angle changeable bracket perform reliable sensing especially for aluminum or paper printing job.
- Control Unit have independent controller and simple communication system contribute both less wirings and stable control against noise.
- User friendly operation by touch panel with USB port for mouse operation.

Correction method

Length: Compensator roll correction method / Side-lay: Cylinder correction method

Detection accuracy

Length: ±0.01mm / Side-lay: ±0.02mm

Printing speed: 10~500m/min Max.(Cylinder size:600mm)

Fine adjustment range: ±9.99mm in each direction

Register Alarm range: 0.1 to 9.9mm variable

Power supply: AC200V~240V ±10% 1φ50/60Hz 0.5kW

Environment Condition: Temp. 0~40℃ / Humid. 20~80%(Without dew condensation)

Specifications and Performance

Main panel: 1unit

Control unit: number of channels (printing units - 1) (Max.15ch)

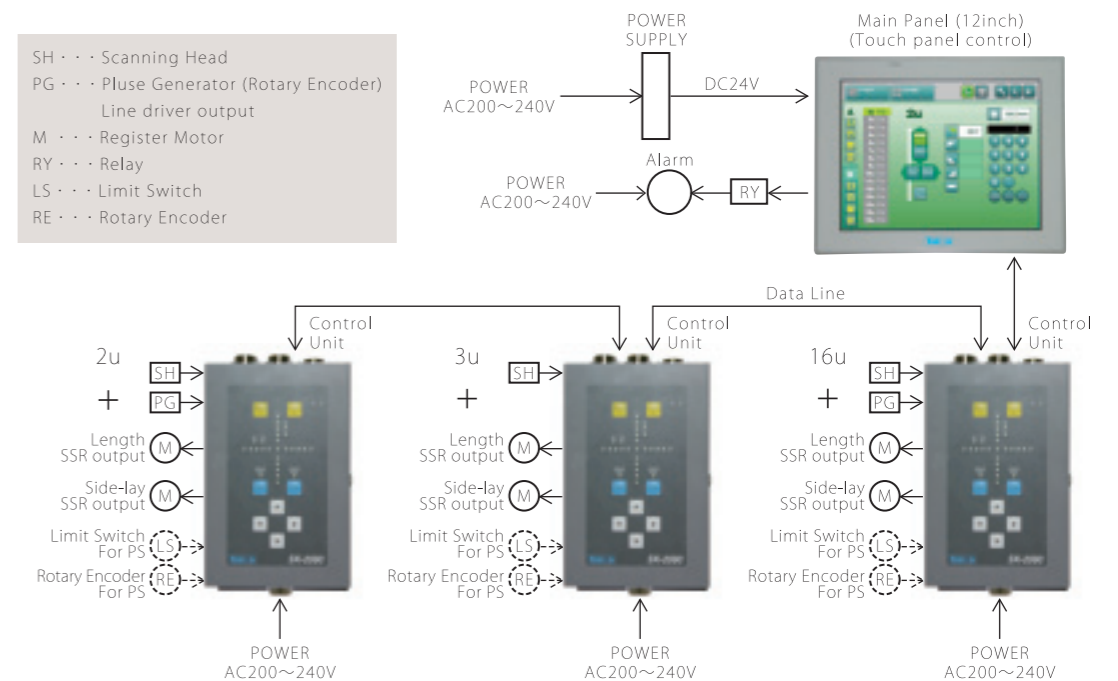
Scanning head: (number of control unit) pieces

Pulse generator: 1 piece (2 pieces in case of a split type)

Option: Length direction preset device

: Split system

Configuration



The system is different depending on the composition of the machine. Please consult us.